



CalcMaster

Software for the weaving product development

Product Information

CalcMaster was developed for the integrated cost calculations in the field of product development. It makes sense, to use **CalcMaster** simultaneously with the progress of product engineering. In this way we can in every even a minimal change in the specification of product data immediately recognize the change in it's costs.

Wenn die Gewebeentwicklung mit Hilfe von **WeaveStruct** vorgenommen wird, werden die dort ermittelten Daten automatisch auf **CalcMaster** übertragen. Damit werden doppelte Eingaben umgangen, wodurch auch Übertragungsfehler ausgeschlossen werden

Certain functions and switches (shortcuts) have been largely taken over by WeaveStruct to an intuitive incorporation is guaranteed.

The **CalcMaster** application consists three main parts:

1st. The Calculation window open's and contains all the technical specifications as yarn prices, calculation rates and overhead rates.

2nd. In a second window, you can make a configuration that is generally required only for initial setup of the program. But it is also possible, to work with several different configurations as well. Manufacturing cost elements may be calculated on different bases with **CalcMaster**.

The following options are available:

- | | |
|----------------------|--|
| • yarn twisting cost | per kg |
| • yarn dying cost | per kg |
| • winding cost | per kg or x meters thread |
| • warp preparing | per m warp or x meter thread or per kg |
| • warp sizing cost | per kg warp or x thread meters |
| • drawing-in cost | x warp thread or y m warp length |
| • weaving cost | x shot or machine hour cost |
| • end control cost | by m or m ² or kg |
| • finishing cost | by m or m ² or kg |
| • miscellaneous | by m or m ² or kg |

Special charges, for which no cost is provided, can be prepared with a computer and used directly in the calculation.

The configuration information is stored once made, so that they remain unchanged. On request, when saving the configuration file used attached to the file name in parentheses. If this file is called again, automatically adjusts the appropriate configuration again. It is therefore possible to alternately work with different configurations.

If the program it's reloaded again, it starts with the configuration with which you worked last time. If this does not lead to a configuration change, one can read off the costs result immediately.

In the third window, the calculation data's, namely rates of calculation and overhead charges set for all types of costs. This record can be saved and is therefore still to be disbursed all further calculations.

Rates of calculation and overhead charges for dying or twisting should only be defined if these costs are not included in the yarn price.

If we acknowledge this window, the data is automatically transferred to the main window. There with one click, you get the total calculation. With a further new calculation, the old results are recorded in another column, so you can understand the respective changes.

Specifications and results of the calculation sheet can be printed and saved.

As in WeaveMaster in this application, the TextilCalculator has been integrated. With it can convert not only yarn count systems to be run-length in both metric and non-metric weights and systems of yarn diameter measured in mm.

System requirements

opTex-Fiber substrate content was in a32-bit programming for the(IBM compatible) PC and is created under Windows XP, Vista and 7 runs. A work with older operating systems is not appropriate or not possible. A faster processor is an advantage, a memory (RAM) 2GB is usually sufficient. The application is installed as a single user.

The program is designed for a screen resolution of 1280 x 1024 or above. The processing at a high resolution is recommended. The color depth to 32 bit (true color) set.

Are required to install a CD-ROM drive and a mouse as a pointing device.

Subject to change

Development - Copyright

Prof. Martin Kienbaum

Nürnberger Str. 34

D-95448 Bayreuth

Tel. +49 921/50705955

Fax +49 921/50705956

www.Kienbaum-Webereitechnik.de

www.Kienbaum-Gewebebindungen.de

Sales - Distribution

CH-Consulting

Breslauer Str. 6

D-95497 Goldkronach

Tel. +49 9273 574 913

Mob +49 176 24 969 867

www.weavestruct.de

E-Mail: weavestruct@gmail.com

CalcMaster - 2K2S_12-12_K13ZS-Schiebung Daten aus WeaveStruct übernommen

Datei Bearbeiten Einstellungen Fenster Hilfe Info

Kette

Deklarierte GF	Faserstoff	Garnart	EAK	tex	Gewicht	G-Preis	Kosten	N
55 tex	100 Bw	DZ-Ringgarn h Dr	8,0	55,0	0,1088	3,20	0,35	1
Nm 20/2	65% Bw / 35% PE	DZ-Ringgarn h Dr	8,0	100,0	0,1978	3,80	0,75	2
								3
								4

Webeinarbeitung der Kette % für alle Garnsorten eintragen Preise für Zwirnen Färben >

Schuss

Deklarierte GF	Faserstoff	Garnart	tex	Gewicht	G-Preis	Kosten	N
55 tex	100 Bw	DZ-Ringgarn h Dreh		55,0	0,2566	3,20	0,82
Nm 20/2	65% Bw / 35% PES	DZ-Ringgarn h Dreh		100,0	0,4665	3,80	1,77
							2
							3
							4

Schusseinstellung [Fd/cm]

Endgültige Rietbreite cm

Material-Einzelkosten

Mat.-Gemeink.-Zuschlag %

Materialkosten

Materialverlust und Garnfeinheits-Schwankung %

Rohbreite cm Preise für Zwirnen Färben >

alle Kostenarten aktivieren **Fertigungskosten**

Kostenart	Basis	Menge	Kalk-Satz	Einzelkosten	GK-Zuschlag %	Gemeinkosten	Gesamtkosten
<input checked="" type="checkbox"/> Zwirnen	kg	1,0339	2,70	2,7909	5,00	0,1395	2,9304
<input checked="" type="checkbox"/> Garnfärbung	kg	1,0339	2,44	2,5226	5,00	0,1261	2,6487
<input checked="" type="checkbox"/> Spulen	kg	1,0336	0,20	0,2067	12,00	0,0248	0,2315
<input checked="" type="checkbox"/> Kettherstellung	m	1,0866	0,20	0,2200	12,00	0,0264	0,2464
<input checked="" type="checkbox"/> Schlichten	m	1,0866	0,12	0,1304	12,00	0,0156	0,1460
<input checked="" type="checkbox"/> Einziehen	1000 Fdm/1000 m	0,0037	1,20	0,0045	12,00	0,0005	0,0050
<input checked="" type="checkbox"/> Weben	MSIS	0,0954	80,00	7,6320	10,00	0,7632	8,3952
<input checked="" type="checkbox"/> Kontrolle	m	1	0,10	0,1000	12,00	0,0120	0,1120
<input checked="" type="checkbox"/> Veredlung	m	1	0,10	0,1000	12,00	0,0120	0,1120
<input checked="" type="checkbox"/> Sonstiges							

Fertigungskosten

*] Herstell-Sonderkosten

Herstellkosten

Verw.- und Vertr.-Kosten %

Gesamtkosten

Kalkulationsdaten

Kalkulationsbasis Länge lfdm m²

Kosten berechnen mit B1.KLK

Abbildung 1: Kalkulationsblatt

CalcMaster - Konfiguration

Datei Hilfe

Kalkulationsbasis

Kalkulationsbasis Länge m

Spulen

☒ Kalkulationssatz / kg

☐ Kalkulationssatz / je Fadenmeter

Kettherstellung

☐ Kalkulationssatz / kg

☒ Kalkulationssatz / m

☐ Kalkulationssatz / je Fadenmeter

Schlichten

☐ Kalkulationssatz / je kg Kette

☒ Kalkulationssatz / je m Kette

Einziehen

Kalkulationssatz / je Anzahl Kettfäden

bezogen auf eine Kettlänge je m

Weben

☐ mit Gemeinkosten-Zuschlag

☒ mit Maschinen-Stundensatz

Kontrolle

☒ Kalkulationssatz / m

☐ Kalkulationssatz / je m²

☐ Kalkulationssatz / je kg

Veredlung

☒ Kalkulationssatz / m

☐ Kalkulationssatz / je m²

☐ Kalkulationssatz / je kg

Sonstiges

☒ Kalkulationssatz / m

☐ Kalkulationssatz / je m²

☐ Kalkulationssatz / je kg

Abbruch

Abbildung 2: Konfiguration

CalcMaster - c:_Visual Studio_CalcMaster_2\Kalk-Sätze\B1

Datei Bearbeiten Einstellungen Hilfe

Zwirnen (wenn diese Kosten nicht im Garnpreis enthalten sind)

Kette	Schuss
Zwirnpreis/kg	Zwirnpreis/kg
2,00 1	3,00 1
2,00 2	3,00 2
2,00 3	3,00 3

Gemeinkosten-Zuschlag % 5,0

Kalkulationssatz für alle aktiven Garnsorten

Kalkulationssätze aller Garnsorten löschen

Garnfärbung (wenn diese Kosten nicht im Garnpreis enthalten sind)

Kette	Schuss
Färbepreis/kg	Färbepreis/kg
2,30 1	2,50 1
2,30 2	2,50 2
2,30 3	2,50 3

Gemeinkosten-Zuschlag % 5,0

Kalkulationssatz für alle aktiven Garnsorten

Kalkulationssätze aller Garnsorten löschen

Spulen

Kalkulationssatz / kg 0,20 Gemeinkosten-Zuschlag % 12,0

Kettherstellung

Kalkulationssatz / m 0,20 Gemeinkosten-Zuschlag % 12,0

Schlichten

Kalkulationssatz / m 0,12 Gemeinkosten-Zuschlag % 12,0

Einziehen

Kalkulationssatz / 1000 Fd 1,20 Gemeinkosten-Zuschlag % 12,0

bezogen auf eine Kettlänge je m 1000

Weben (Maschinenstundensatz)

Webmaschinen-Frequenz	1000	Maschinen-Stundensatz	80
Weber-Nutzeffekt %	99	Rest-Gemeinkosten-Zuschlag %	10
Artikel-/Kettwechsel [h]	2	Kettlänge [m]	500

Kontrolle

Kalkulationssatz / m 0,10 Gemeinkosten-Zuschlag % 12,0

Alle Einträge löschen

Zurück

Material

Gemeinkosten-Zuschlag % 10

Veredlung

Kalkulationssatz / m 0,10 Gemeinkosten-Zuschlag % 12,0

Sonstiges

Kalkulationssatz / m Gemeinkosten-Zuschlag %

Allgemein

Verwaltungs- und Vertriebs-Gemeinkosten auf Herstellkosten % 12,0

Öffnen Speichern Löschen

Speichern unter

c:_Visual Studio_CalcMaster_2\Kalk-Sätze

B1.KLK

Abbildung 3: Kalkulationsdaten

CalcMaster - Rechner

Datei Bearbeiten Hilfe

38,77

MS 7 8 9 / +/-

M+ 4 5 6 * %

M- 1 2 3 - 1/x

MR 0 , = + +%

MC R CE C x² Sqr

150,5*0,23=34,62 | +12%=38,77 |

Übertragen auf Kalkulation Zurück

Abbildung 4: Rechner

CalcMaster - Speichern

Datei Hilfe

1.KST
4.KST
4a.KST
Test1.KST
Test2.KST
Test3.KST
A1 (B1).KST
A1 (B2).KST
A1 (B3).KST
A1.KST
A2 (B1).KST

c:_Visual Studio_CalcMaster_2\Kalkulationen

2K2S_12-12_K13ZS-Schiebung.KST

Öffnen Speichern Löschen

Integrierte Klk-Basis anfügen Zurück

Abbildung 5: Speichern

Development - Copyright

Prof. Martin Kienbaum

Nürnberger Str. 34

D-95448 Bayreuth

Tel. +49 921/50705955

Fax +49 921/50705956

www.Kienbaum-Webereitechnik.de

www.Kienbaum-Gewebebindungen.de

Sales - Distribution

CH-Consulting

Breslauer Str. 6

D-95497 Goldkronach

Tel. +49 9273 574 913

Mob +49 176 24 969 867

www.weavestruct.de

E-Mail: weavestruct@gmail.com



Regional Agent 區域代理:

A&A Consultant 香港A&A諮詢

 : www.hkaac.net

@: info@hkaac.net

☎: +852-9023 4800

✉: PO Box 143, Tung Chung, HONG KONG (香港)