



Regional Agent 區域代理:
A&A Consultant 香港A&A諮詢
www.hkaac.net

@: info@hkaac.net ☎: +852-9023 4800
█: PO Box 143, Tung Chung, HONG KONG (香港)

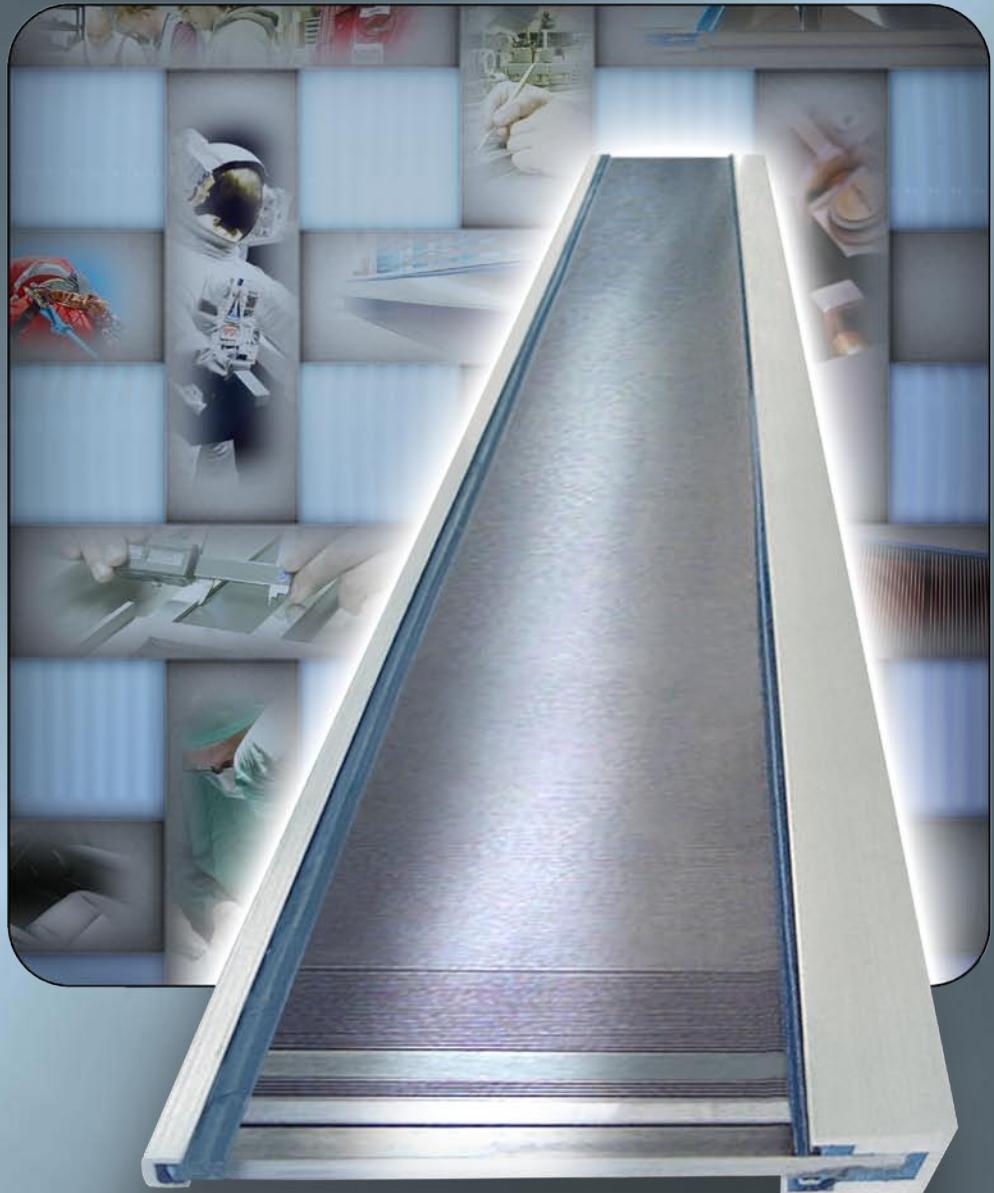
KUENZEL
advanced weaving technologies

德國庫恩茨鋼筘

創新 · 技術 · 品質 · 經驗

高 端 織 造 產 品

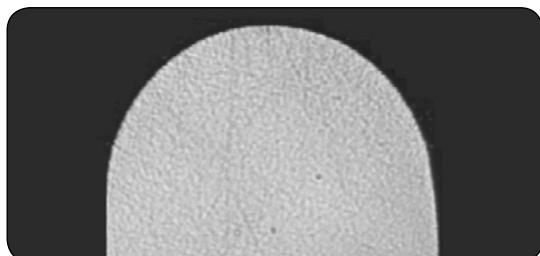
- 標準筘
適合
各種方式
引緯
- 噴氣筘
高達每100毫
米450齒
- 特殊筘
用於玻璃、
真絲, 凱夫拉
織物等
- 成型網
和金屬網
用筘
- 超細密筘
應用於
過濾, 絲網印刷,
醫療用途等

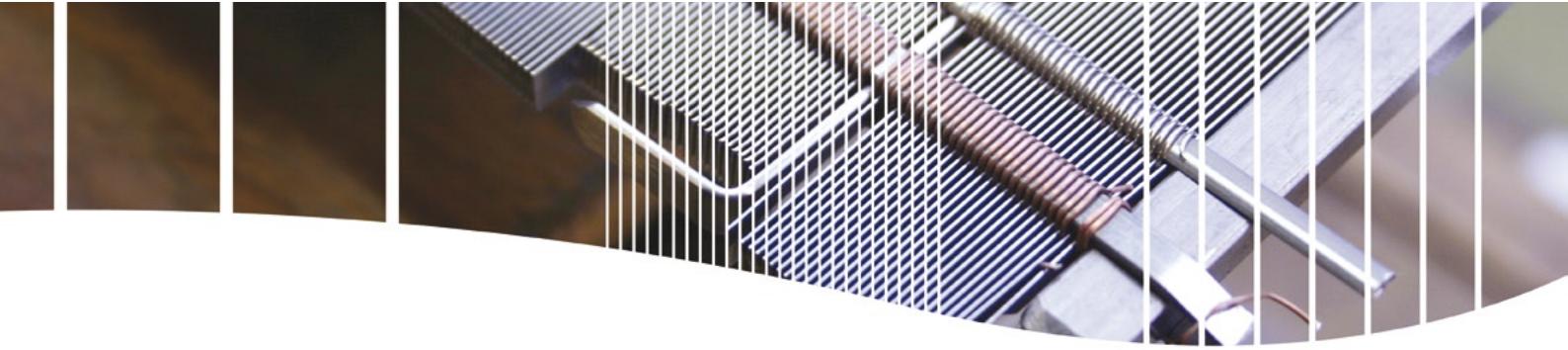


- 分絞筘/
高端織造
加工
用筘,
梳齒延伸
- 噴水織造
用筘
- 帶/窄幅
織物
用筘
- 錫或銅
專門
用筘
- 綜絲
停經片
- 全系列
織機
器材
配件

造紙網/干網客戶 資訊

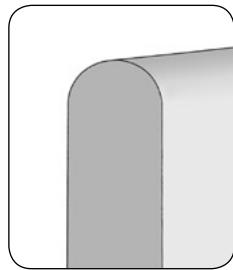
- 表面加工: 我們的表面外觀以亮度和色彩作定奪. 表面粗糙度以特定的尾隨觸針儀器作測量. 採用歐盟及國際標準化組織EN ISO 4287和EN ISO 4288的術語和測量方法.
- 表面粗糙度: 等級限制 R_a , μm ($\mu\text{in.}$): 0.05-0.125 (2-5)
等級平均 R_a , μm ($\mu\text{in.}$): 0.08 (3)
- 表面外觀: 白色,無氧化變色及色澤均勻
- 最高級別:
 - 彎曲和衝擊疲勞強度
 - 表面平整度
 - 表面質量
 - 耐磨損
 - 純度
 - 消隱屬性
- 最精確的邊緣加工處理
- 最高級別的純度
- 優異的幾何結構性能
- 更佳的耐磨性



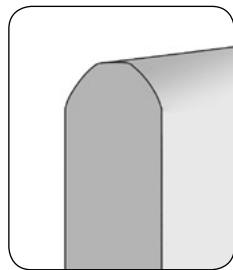


邊緣形狀

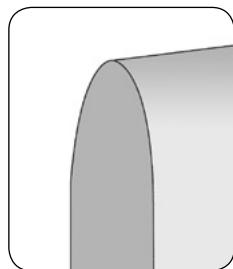
鋼箔邊外型
可據客戶
各種特定要求供
貨.鋼箔邊外型
的選擇根據織造
工藝,也取決於
鋼材種類,尺寸
和織物類型



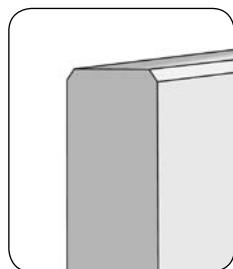
圓邊



圓錐邊



橢圓形邊



帶圓角的
方形邊

鉻鋼 - 寬度 7 mm 和 12 mm

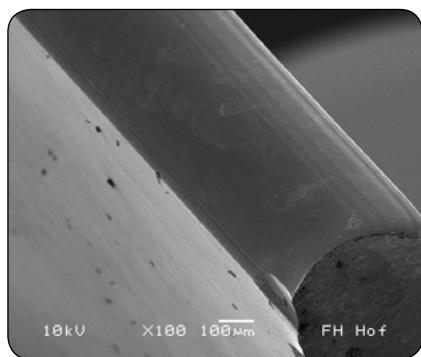
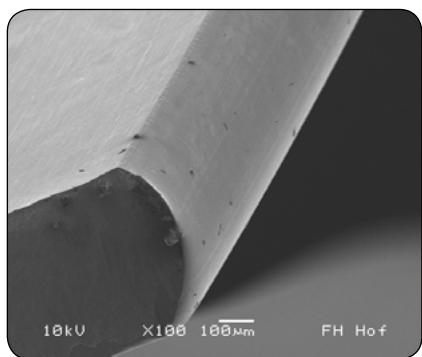
厚度 (mm)	寬度公差 (mm)	厚度公差 (mm)	拉伸強度 (MPa 兆帕)	鋼種
< 0.025				
0.025- < 0.040				
0.040- < 0.076				
0.076- < 0.100	+/- 0.02	+/- 0.003	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.100- < 0.125	+/- 0.02	+/- 0.003	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.125- < 0.175	+/- 0.02	+/- 0.003	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.175- < 0.225	+/- 0.02	+/- 0.004	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.225- < 0.275	+/- 0.02	+/- 0.004	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.275- < 0.375	+/- 0.02	+/- 0.005	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.375- < 0.425	+/- 0.02	+/- 0.006	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.425- < 0.475	+/- 0.02	+/- 0.006	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.475- < 0.625	+/- 0.02	+/- 0.007	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.625- < 0.825	+/- 0.02	+/- 0.008	1800 +/- 100	7C27Mo2
0.825- < 1.000	+/- 0.02	+/- 0.010	1800 +/- 100	7C27Mo2
1.001- < 1.250*	+/- 0.02*	+/- 0.012*	1800 +/- 100*	7C27Mo2*
1.250- < 1.400*	+/- 0.02*	+/- 0.014*	1800 +/- 100*	7C27Mo2*

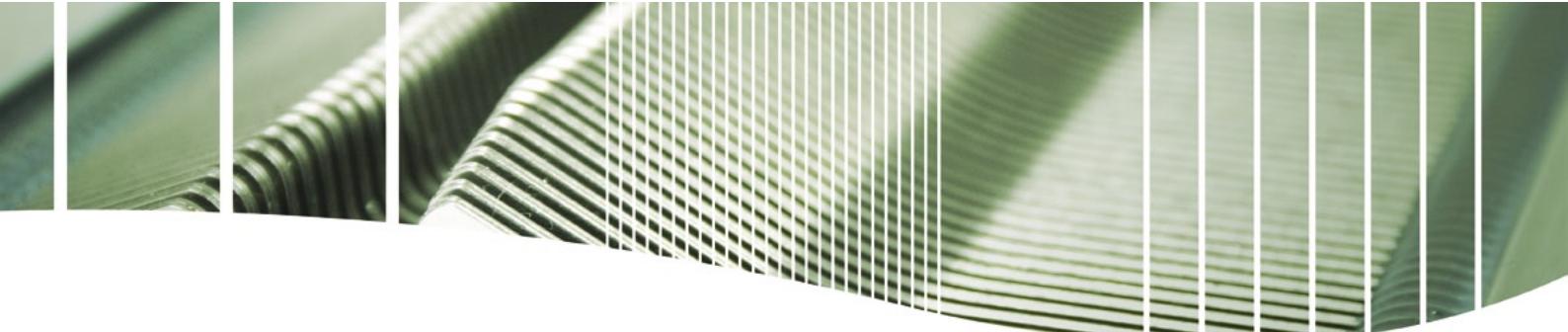
* 僅有 12.00 mm

碳鋼 - 寬度 7 mm 和 12 mm

厚度 (mm)	寬度公差 (mm)	厚度公差 (mm)	拉伸強度 (MPa 兆帕)	鋼種
< 0.025				
0.025- < 0.040				
0.040- < 0.076				
0.076- < 0.100	+/- 0.02	+/- 0.003	2100 +/- 100	20C
0.100- < 0.125	+/- 0.02	+/- 0.003	2100 +/- 100	20C
0.125- < 0.175	+/- 0.02	+/- 0.003	2050 +/- 100	20C
0.175- < 0.225	+/- 0.02	+/- 0.004	2000 +/- 100	20C
0.225- < 0.275	+/- 0.02	+/- 0.004	1950 +/- 100	20C
0.275- < 0.375	+/- 0.02	+/- 0.005	1900 +/- 100	20C
0.375- < 0.425	+/- 0.02	+/- 0.006	1850 +/- 100	20C
0.425- < 0.475	+/- 0.02	+/- 0.006	1800 +/- 100	20C
0.475- < 0.625	+/- 0.02	+/- 0.007	1750 +/- 100	20C
0.625- < 0.825	+/- 0.02	+/- 0.008	1700 +/- 100	20C
0.825- < 1.000	+/- 0.02	+/- 0.010	1650 +/- 100	20C
1.001- < 1.250*			1500 +/- 100*	15LM*
1.250- < 1.575*			1500 +/- 100*	15LM*
1.575- < 1.830*			1450 +/- 100*	15LM*
1.830-*			1350 +/- 100*	15LM*

* 僅有 12.00 mm





本質上的區別…

... 如下所述:

- 特別光滑的表面
- 採用高密度材料
- 運用獨特的法蘭加工技術，半徑絕對流暢,完全無凹槽

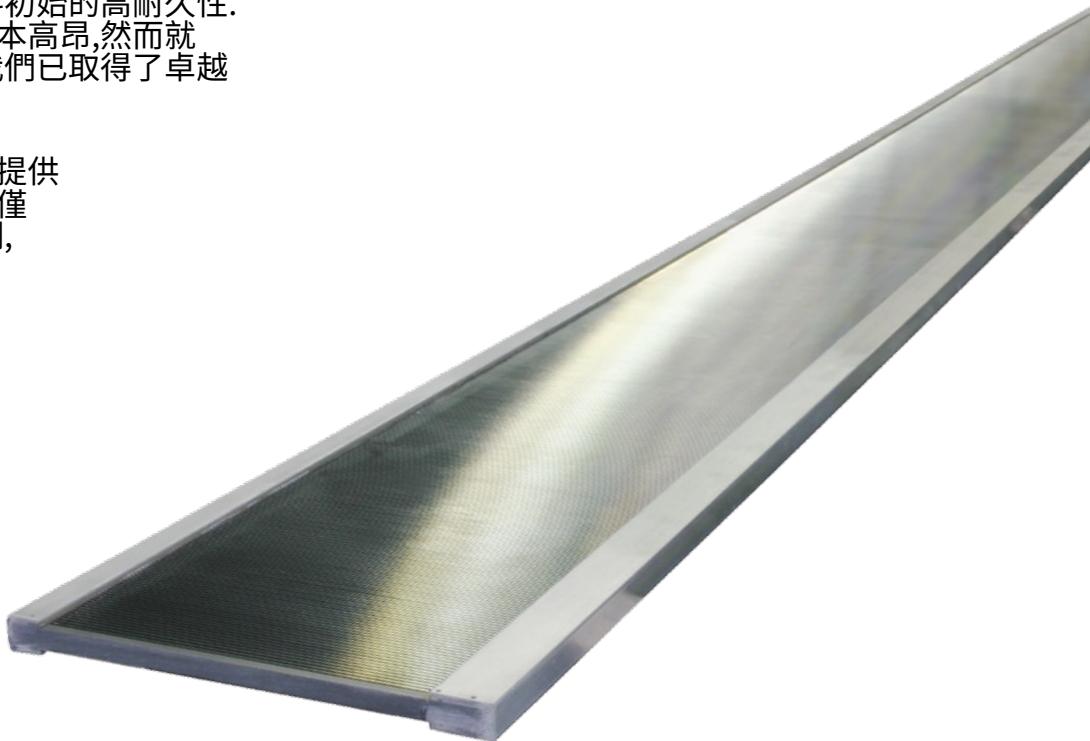
敬請注意以下說明:

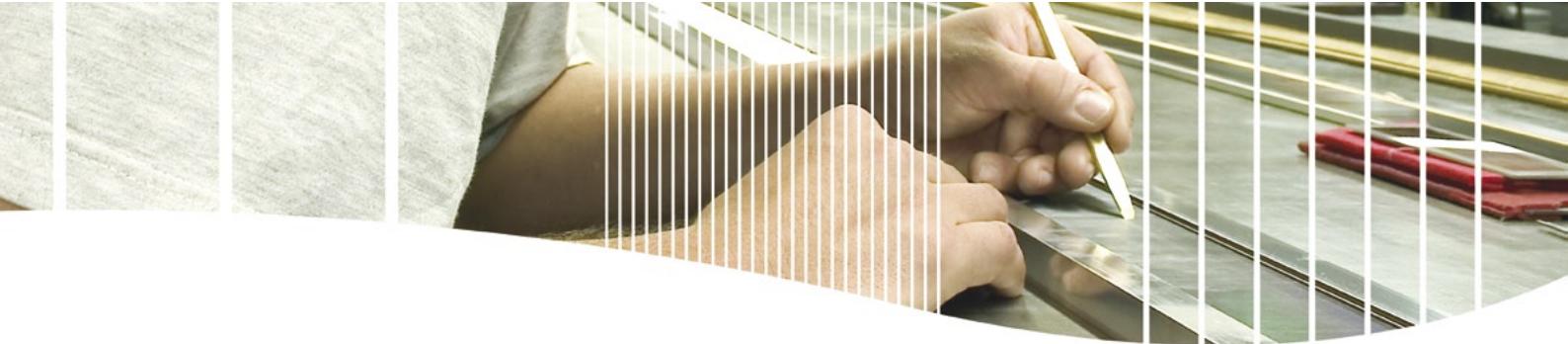
在法蘭加工處理實踐中需具巨大能量始能成功地拋光回火鋼的表面.而這些巨大的力量,在另方面增加了材料的結構和密度變異的風險.特別是在經紗張力所造成的應變,導致鋼筘邊緣破損和粗糙,損壞經紗材料.

碳鋼通過加熱硬化,但同時失去其耐用性和變脆及耐火.舉例,深度拋光期間造成過熱.

我們與鋼材生產商密切合作,開發出特殊鋼材,具超高密度和原耐久性的衰減極小.加上我們獨特的法蘭加工處理熱監控技術,我們能有效保持材料初始的高耐久性.雖然此工藝就耗時而言成本高昂,然而就所有摩擦系數測試表現,我們已取得了卓越的測試結果.

另一個優勝處是我們能夠提供全方位鋼材產品的尺寸不僅硬化鋼,也有防銹的不銹鋼,這意味著完全克服高濕度環境引起的生銹導致損壞鋼筘的問題.





材料	庫普	庫標	庫優	庫特	庫鋒
耐磨損	+	+	++	+++	++++
抗拉強度	850/1000	1000/1200	1200/1450	1400/1700	1650/2200
摩擦系數(干燥)	+	+	++	+++	++++
耐磨性	+	+	+	++	++++
粗糙度	0.6	0.6	0.3	0.3	0.3
規格 mm (t)	+	+	++	++	++++
扭曲(V5)	+	+	+	+++	+++
寬度公差	+/- 0.05	+/- 0.05	0.03/0.05	0.03/0.05	0.03/0.05
厚度公差			+/- 0.005	+/- 0.005	+/- 0.005
滑動性能	+	+	++	++	+++
耐腐蝕	否	是	是	是	是,按需求

應用範圍	紡織面料 (不研磨材料, 如:絲綢,玻璃,黃麻等.)	技術用布 醫用紗布 玻璃,塑料,碳纖織物 電子通訊和大容 量存儲行業用網布	技術用布 醫用紗布 塑料面料 造紙工業濾布 成形網 重型織物 金屬絲網
資訊	優質樸素角鋼 具 良好的耐磨損, 經拋光	高品質樸素角鋼,具額外硬度 和極佳耐磨損性, 最佳直線度-扭曲級別	

表面處理	標準	機械拋光,樸素面
	特級	機械極度平整表面拋光,邊緣拋光 無過渡邊
	頂級	機械拋光,極度平滑表面帶倒棱邊緣,絕對無毛刺, 沒有任何過渡邊緣/表面CK生產, 手工後處理及監控
固定劑	標準固定系統	2-成份膠,能在壓力下工作, 適用於所有家用紡織/技術用布
	可修復的固定系統 CUOCOMP®	3-層環氧樹脂膠,能在壓力下工作,可修復 用於幾乎所有的應用範圍
	HT3-結合系統	最牢靠,多級特殊黏合系統,具最大固定力

KUENZEL
advanced weaving technologies

www.kuenzel-awt.com

Kuenzel advanced weaving technologies GmbH

Kirchenlamitzer Straße 97 · D-95213 Münchberg / Germany

phone +49 92 51 30 81 · fax +49 92 51 38 93 · email info@kuenzel-awt.com